## **BAB V**

## **PENUTUP**

## 5.1 Kesimpulan

Untuk kesimpulan dari penelitian pada PT. KIMUTU Indonesia yaitu sebagai berikut:

- a. Pada panjang lintasan *material handling layout* awal yaitu 319 m, sedangkan berdasarkan hasil dari BLOCPLAN panjang lintasan *layout* perbaikan yaitu 44.6 m, sehingga jarak lintasan *material handling* area 2 yang lebih pendek dan karyawan dapat bekerja secara efisien tanpa harus melangkah terlalu jauh untuk mengambil *input material* dan menyimpan *output material*.
- b. Pada kondisi *layout* awal, total luas fasilitas area 2 yaitu 39 m² sedangkan hasil *layout* perbaikan BLOCPLAN, total luas fasilitas pada area 2 yaitu 57 m² sudah termasuk dengan penambahan penyimpanan *input material* dan *output material*. Sehingga hasil dari penelitian *layout* perbaikan lebih maksimal dibandingkan dengan *layout* awal.
- c. Hasil *layout* dengan nilai *adjust score* tertinggi adalah *layout* 1 dengan nilai *adjust score* 0, 75 dan alur prosesnya lebih jelas. Berdasarkan hasil *layout* dengan nilai *adjust score* tertinggi 0, 75 dan alur prosesnya lebih jelas maka dalam penelitian ini *layout* 1 di pilih untuk menjadi *layout* usulan.

## 5.2 Saran

Terkait saran yang dapat disampaikan penulis baik secara langsung atau melalui Tugas Akhir ini kepada perusahaaan yaitu sebagai berikut:

- a. Semoga hasil dari penelitian ini menjadi bahan pertimbangan untuk diterapkan oleh perusahaan agar segera merubah *layout* awal menjadi *layout* perbaikan guna tercapainya produksi yang lebih maksimal.
- b. Terkait karyawan produksi diharapkan pada saat proses produksi berjalan, agar lebih fokus lagi dalam bekerja sehingga target produksi bisa tercapai lebih maksimal.