

DAFTAR ISI

COVER	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATAPENGANTAR.....	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Batasan Masalah.....	4
1.6 Asumsi Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Persediaan.....	5
2.1.1 Fungsi persediaan.....	6
2.1.2 Tujuan pengendalian persediaan	6
2.1.3 Komponen yang mempengaruhi persediaan	8
2.2 Material	9
2.3 Pemakaian Material.....	11
2.4 <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	12
2.5 <i>Period Order Quantity (POQ)</i>	12
2.6 <i>ReOrder Point (ROP)</i>	13

2.7 Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>).....	14
2.8 Persediaan pengamanan (<i>Safety Stock</i>).....	14
2.9 <i>Total Cost</i> (Biaya Total) Persediaan.....	14
2.10 Tabel PenelitianTerkait.....	15
BAB III METODE PENELITIAN.....	22
3.1 Lokasi Penelitian.....	22
3.2 Kerangka Pemikiran.....	22
3.3 Jenis dan Pendekatan Penelitian.....	24
3.4 Jenis dan Sumber Data	24
3.5 Tahap Pengumpulan Data	24
3.6 Diagram Penelitian.....	26
3.7 Pengolahan dan Analisis Data.....	27
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	28
4.1 Profil PT Manufacturing Karawang.....	28
4.2 Pengambilan Data.....	29
4.3 Olah Data.....	31
4.3.1 Data Kebutuhan Material.....	32
4.3.2 Data Waktu Tunggu (<i>Lead Time</i>) Penerimaan Material.....	32
4.3.3 Data Rata-rata Pemakain Material.....	33
4.3.4 Data Perhitungan Biaya Persediaan Material Dengan Metode EOQ.....	33
4.3.5 Data Perhitungan Biaya Persediaan Material Dengan Metode POQ.....	43
4.4 Pembahasan.....	52
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	54
5.1 Kesimpulan.....	54
5.2 Saran.....	54

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

RIWAYAT PENULIS