

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan pada PT.FSI Departemen Stamping, pada Departemen Stamping ditemukan *part* P927 yang menumpuk atau *overstock*, dikarenakan produksi yang kurang terjadwal (*ter-planning*) dengan baik sehingga *cost* menjadi tinggi dan kualitas *part* menjadi tidak baik. Dengan adanya *problem* tersebut penulis melakukan perbaikan dengan membandingkan antara metode yang dipakai perusahaan dengan metode *periodic review system*.

Setelah dilakukan pengumpulan data hasil perbaikan menggunakan metode *Periodic Review System* pada penelitian ini didapatkan hasilnya sebagai berikut :

1. Untuk anggaran persediaan yang terbaik jika menggunakan metode *Periodic Review System* total biaya persediaan sebesar Rp.5.884.908
2. untuk total produksi pada item P927 yang optimum adalah sebanyak 101868pcs/Tahun, untuk bahan baku sebesar 19355kg

5.2 Saran

Berikut adalah beberapa saran/masukan sebagai petunjuk bagi perusahaan berdasarkan hasil penelitian yang telah dikerjakan oleh penulis :

1. Pemakaian metode *Periodic Review System* pada persediaan dapat dipakai untuk meminimalisir terjadinya *over stock* yang dapat berdampak pada *cost*.
2. Untuk Pemesanan bahan baku sebaiknya dilakukan 1 bulan sekali

