

ABSTRAK

Kebutuhan pasar yang fluktuatif memaksa industri agar merencanakan aktivitas produksi yang sebaik mungkin. Pada penelitian ini terdapat permasalahan mengenai penumpukan *stock* yang terjadi pada PT.FSI khususnya pada departemen *stamping*. Adapun tujuan dilakukannya penelitian ini yaitu untuk mengetahui jumlah biaya persediaan yang harus dikeluarkan perusahaan dan untuk mengetahui jumlah produksi yang optimal. Metode yang digunakan untuk memecahkan permasalahan ini adalah metode *Periodic Review System* karena Mekanisme pengendalian metode P, pihak manajemen tidak harus melakukan pemantauan secara intensif atas status persediaan untuk mengetahui kapan saat pemesanan dilakukan sebab pemesanan dilakukan dengan waktu yang diketahui, yaitu setiap periode T. Hasil penelitian ini didapatkan jumlah biaya persediaan dengan menggunakan metode *periodic review system* adalah sebesar Rp.5.884.908/tahun sedangkan bila menggunakan metode kebijakan perusahaan sebesar Rp. 14.565.888/tahun. Dan hasil produksi yang optimal didapatkan 101868pcs. Berdasarkan pengumpulan data dan hasil analisis pada penelitian ini didapatkan total biaya persediaan yang optimal adalah dengan menggunakan metode *Periodic Review System* total biaya persediaan sebesar Rp.5.884.908. Permintaan produksi pada tahun 2020 sebanyak 101868pcs. Jumlah produksi dengan menggunakan kebijakan perusahaan adalah sebanyak 102200 pcs. Sedangkan bila menggunakan metode *periodic Review System* adalah sebanyak 101868 pcs.

Kata kunci : metode *periodic review system* , penentuan produksi, pengoptimalan produksi

ABSTRACT

Fluctuating market needs force the industry to plan production activities as well as possible. In this study, there are problems regarding stock accumulation that occurs at PT.FSI, especially in the stamping department. The purposes of this research are to determine the number of inventory costs that must be incurred by the company and to determine the optimal amount of production. To solve the problem the Periodic Review System method was chosen by the author because of the P method control mechanism, the management does not have to carry out intensive monitoring of the inventory status to find out when an order is made because the order is made with a known time, which is every T period. The results of this study are obtained the total cost of inventories using the periodic review system method is Rp.5.884.908/year while using the company policy method of Rp. 14,565,888/year. And the optimal production results are 101868. Based on data collection and analysis results in this study, the optimal total inventory cost is using the Periodic Review System method. The total inventory cost is Rp.5.884.908. Production demand in 2020 is 101868 pcs Total production using company policy is 102200 pcs. Meanwhile, when using the Periodic Review System method, there are 101868 pcs.

Keywords: *determination of production, periodic review system method, production optimization*

