

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan perbandingan pengukuran faktor ketidakpastian antara *external* dan *internal* kalibrasi *digital micrometer* berdasarkan JIS B 7502-1994 pada PT. Meira Manufacturing Indonesia yang terakreditasi ISO/IEC 17025: 2017 dan IATF 16949 maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Perbandingan faktor pengukuran ketidakpastian Kalibrasi *digital micrometer* berdasarkan JIS B 7502-1994 *external* adalah 0.0017 mm dan *internal* adalah 0.0021 mm dan koreksi nilai *error* penunjuk alat masih dalam batas toleransi.
2. Hasil perbandingan berdasarkan JIS B 7502-1994 di dapatkan bahwa nilai koreksi *error* dari *external* dan *internal* pada pengukuran 0-25 mm adalah sama sebesar 0.001 mm, sehingga Kalibrasi *internal* dapat dilanjutkan karena acuan hasil perbandingan ± 0.002 mm.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan untuk perusahaan berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan yaitu :

1. Hendaknya perusahaan menerapkan dan mencantumkan hasil pengukuran faktor ketidakpastian *digital micrometer* agar didapatkan hasil yang lebih optimal dalam proses Kalibrasi, sehingga nilai koreksi yang sebenarnya adalah nilai *error* alat pembaca terhadap alat standar ditambah dengan nilai faktor ketidakpastian.
2. Sebaiknya hasil dari penelitian ini dapat dijadikan referensi yang terdokumentasi di laboratorium agar dapat digunakan untuk mengembangkan ruang lingkup lain.

