

DAFTAR ISI

COVER	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN TIDAK PLAGIAT	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRAK	vi
<i>ABSTRACT</i>	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	4
1.5 Batasan Masalah Dan Asumsi	4
1.5.1 Batasan Masalah	4
1.5.2 Asumsi	5
1.6 Jadwal Kegiatan.....	5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 <i>Maintenance</i>	6
2.2 Manajemen Perawatan.....	8
2.2.1 Tujuan Manajemen Perawatan Industri.....	10
2.2.2 Konsep Manajemen Perawatan	10
2.2.3 Permasalahan Dalam Perawatan.....	12
2.2.4 Konsep Perencanaan Perawatan	12
2.3 Total Produktif Maintenance (TPM)	13
2.3.1 Implementasi Total Produktif Maintenance (TPM)	13
2.3.2 <i>Jishu Hozen</i>	16
2.3.3 5s.....	18
2.4. <i>Preventive Maintenance</i>	18
2.5. Metode <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	19
2.5.1 <i>Availability</i>	20
2.5.2 <i>Performance Rate</i>	20
2.5.3 <i>Quality Rate</i>	21
2.6 <i>Six Big Losess</i>	22
2.7 Batasan Atas- Batasan Bawah Pareto	23
2.8 Penelitian Terdahulu.....	24
2.9 Tabel Penelitian Terdahulu.....	28
 BAB III METODOLOGI	 35
3.1 Studi Pendahuluan	36
3.2 Studi Literatur.....	37
3.3 Perumusan Masalah.....	37
3.4 Tujuan dan Batasan Masalah	37

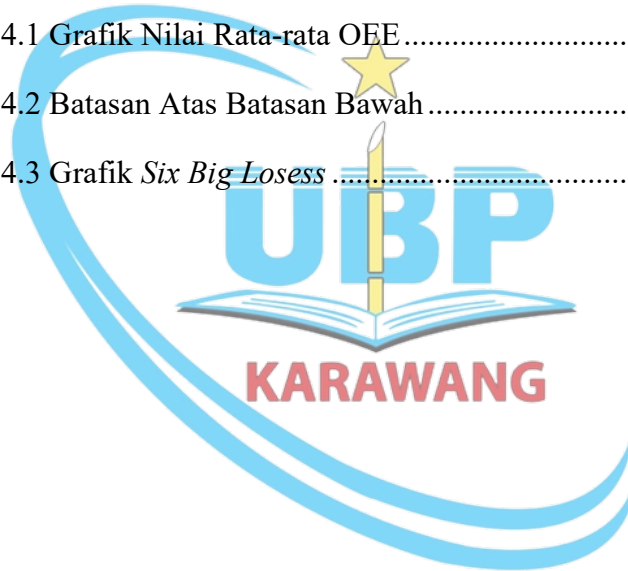
3.5 Pengumpulan Data.....	37
3.6 Pengolahan Data	38
3.7 Batasan Atas- Batasan Bawah Pareto	41
3.8 Analisis Hasil.....	41
3.9 Kesimpulan dan Rekomendasi	41
4.10 Kerangka Pemikiran	42
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	43
4.1 Hasil dan Pembahasan	43
4.1.1 Observasi	43
4.1.2 Teknik Pengumpulan Data	44
4.1.3 Perhitungan OEE	46
4.1.4 Perhitungan <i>Six Big Losess</i>	57
4.1.4.1 <i>Downtime Losess</i>	57
4.1.4.2 <i>Speed Losess</i>	58
4.1.4.3 <i>Quality Losess</i>	60
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	62
5.1 Kesimpulan	62
5.2 Saran	62
DAFTAR PUSTAKA.....	63
LAMPIRAN – LAMPIRAN.....	66
DAFTAR RIWAYAT HIDUP	78

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Sementara Hasil Produksi	2
Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu	28
Tabel 4.1 Observasi	43
Tabel 4.2 <i>Daily Check Sheet</i> Pada Mesin Bubut	44
Tabel 4.3 Perawatan <i>Preventive Maintenance</i>	45
Tabel 4.4 Data Waktu Kerja Selama 1 Tahun	46
Tabel 4.5 Perhitungan OEE Bulan Februari	46
Tabel 4.6 Perhitungan OEE Bulan Maret	47
Tabel 4.7 Perhitungan OEE Bulan April	47
Tabel 4.8 Perhitungan OEE Bulan Mei	48
Tabel 4.9 Perhitungan OEE Bulan Juni	49
Tabel 4.10 Perhitungan OEE Bulan Juli	49
Tabel 4.11 Perhitungan OEE Bulan Agustus	50
Tabel 4.12 Perhitungan OEE Bulan September	51
Tabel 4.13 Perhitungan OEE Bulan Oktober	52
Tabel 4.14 Perhitungan OEE Bulan November	52
Tabel 4.15 Perhitungan OEE Bulan Desember	53
Tabel 4.16 Perhitungan OEE Bulan Januari	54
Tabel 4.17 Data Hasil OEE Sebelum Dan Sesudah	55
Tabel 4.18 Perhitungan <i>Equipment Failure Losess</i>	57
Tabel 4.19 Perhitungan <i>Setup And Adjustment Losess</i>	58
Tabel 4.20 Perhitungan <i>Iddle And Minor Stoppage Losess</i>	59
Tabel 4.21 Perhitungan <i>Reduced Speed</i>	59
Tabel 4.22 Perhitungan <i>Deffect Losess</i>	60

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Sistem <i>Implementasi</i> TPM	15
Gambar 2.2 Perhitungan Ideal OEE.....	21
Gambar 2.3 Batasan Atas Batasan Bawah	23
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Penelitian	35
Gambar 3.2 Batasan Atas Batasan Bawah	41
Gambar 3.3 Kerangka Pemikiran.....	42
Gambar 4.1 Grafik Nilai Rata-rata OEE	56
Gambar 4.2 Batasan Atas Batasan Bawah	60
Gambar 4.3 Grafik <i>Six Big Losess</i>	61



LAMPIRAN - LAMPIRAN

Lampiran 1 : Foto Mesin Bubut.....	66
Lampiran 2 : Foto Benda Kerja Pembubutan Tap Depan.....	66
Lampiran 3 : Foto Proses Pembubutan Tap Depan.....	67
Lampiran 4 : Foto Proses Pembubutan Muka Tap Depan	67
Lampiran 5 : foto Proses Pembubutan Rata Tap Depan	68
Lampiran 6 : Foto Contoh Produksi Tap Depan	68
Lampiran 7 : Foto Contoh Produksi Alur Tap	69
Lampiran 8 : Foto Contoh Produksi Yang Dihasilkan.....	69
Lampiran 9 : Foto Contoh Produksi Yang Dihasilkan.....	70
Lampiran 10 : Foto Contoh Produksi Yang Dihasilkan.....	70
Lampiran 11 : Foto Contoh Produksi Yang Dihasilkan.....	71
Lampiran 12 : Foto Contoh Produksi Yang Dihasilkan.....	71
Lampiran 13 : Data Awal Dan Sesudah Dari Perusahaan	72
Lampiran 14 : Jumlah Hasil Produksi Mesin Bubut 2019.....	72
Lampiran 15 : <i>Equipment Failure Losess</i> (Sebelum Penelitian)	73
Lampiran 16 : <i>Setup And Adjusment Losess</i> (Sebelum Penelitian)	73
Lampiran 17 : <i>Iddle And Minor Stoppage</i> (Sebelum Penelitian).....	73
Lampiran 18 : <i>Reduced Losess</i> (Sebelum Penelitian).....	74
Lampiran 19 : <i>Deffect Losess</i> (Sebelum Penelitan)	74
Lampiran 20 : Data Hasil <i>Six Big Losess</i> (Sebelum Penelitian)	74
Lampiran 21 : <i>Equipment Failure Losess</i> (Sesudah Penelitian).....	75
Lampiran 22 : <i>Setup And Adjusment Losess</i> (Sesudah Penelitian)	75
Lampiran 23 : <i>Iddle And Minor Stoppage</i> (Sesudah Penelitian)	75

Lampiran 24 : <i>Reduced Losess</i> (Sesudah Penelitian).....	76
Lampiran 25 : <i>Deffect Losess</i> (Sesudah Penelitian).....	76
Lampiran 26 : Data Hasil <i>Six Big Losess</i> (Sesudah Penelitian).....	76
Lampiran 27 : Batasan Atas- Batasan Bawah Pareto.....	77
Lampiran 28 : Batasan Atas- Batasan Bawah Diagram Pareto.....	77

