

KATA PENGANTAR

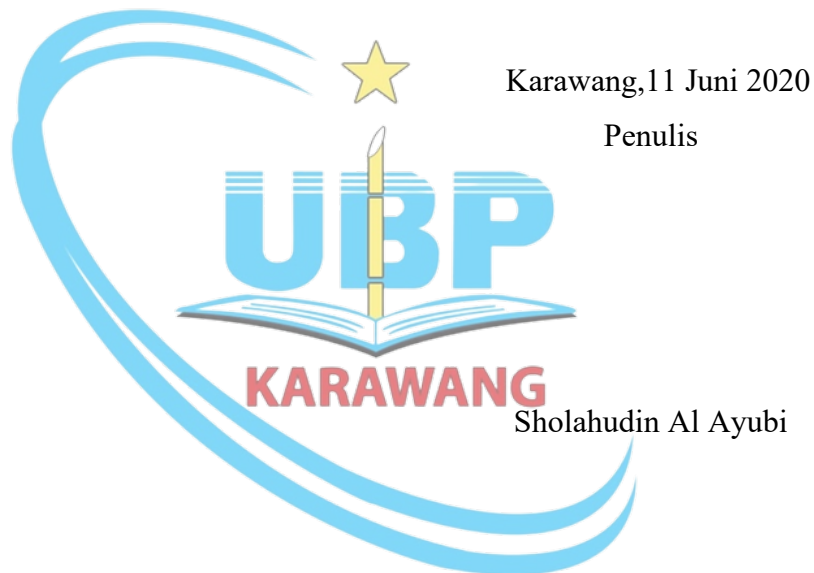
Segal puji kehadiran Allah SWT yang telah memberikan nikmat karunia serta hidayah-Nya karena dengan rahmat, karunia, serta taufik dan hidayah-Nya lah sehingga saya sebagai penyusun dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan judul “Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* Untuk Mengetahui Nilai Efektivitas Mesin Bubut”.

Dalam penyelesaian Tugas Akhir ini, tidak mudah dan tiada rintangan. Karena dorongan semangat, do’a, perjuangan dan harapan itu, saya tidak lupa mengucapkan banyak terima kasih yang sebesar-besarnya:

1. Bapak Dr. H. Dedi Mulyadi, SE., MM. Selaku Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Bapak Dr. Ahmad Fauzi S.kom., M.Kom Selaku Dekan Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang.
3. Bapak Ir. Ade Suhara ST., MT., IPM Selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang.
4. Muhamad Sayuti ST., MT selaku pembimbing I yang telah membimbing dan mengarahkan saya dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
5. Akda Zahrotul Wathoni, S.Si., M.Si selaku pembimbing II yang telah membimbing dan mengarahkan saya dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
6. Bapak Ir. Dicky Surya Pranatha, ST., MT Selaku Dosen penguji yang telah membantu memberikan ilmu pengetahuan sehingga saya bisa menyelesaikan Tugas Akhir ini.
7. Ibu N. Neni Triana, ST., MM Selaku Dosen penguji yang telah membantu memberikan ilmu pengetahuan sehingga saya bisa menyelesaikan Tugas Akhir ini.
8. Bapak U. Muksin dan Ibu Siti Khadijah selaku orang tua saya tercinta yang telah memberikan do’a, usaha, dan telah membimbing serta memberikan semangat yang luar biasa.
9. Keluarga terdekat saya, baik keluarga kandung, sahabat, teman maupun orang yang saya kenal namun tidak dapat saya ucapkan satu per satu.
10. Bapak Eman Sulaiman Selaku Direktur CV. Akasa Jaya

11. Bapak Nasim Selaku pembimbing lapangan Tugas Akhir CV. Akasa Jaya
12. Rekan-rekan Mahasiswa Teknik Industri Angkatan 2015

Penulis menyadari banyak sekali kekurangan, kesalahan baik dari segi materi, pengerjaan dan lain-lain. Oleh karena itu, saya sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar penelitian ini dapat lebih baik dimasa yang akan datang dan menjadi acuan dasar serta dapat mengembangkan penelitian-penelitian lainnyayang lebih berkembang mengikuti perkembangan zaman. Akhir kata saya berharap semoga Tugas Akhir Penelitian ini dapat bermanfaat bagi saya pribadi umumnya bagi pembaca.



ABSTRAK

Pencegahan kerusakan pada mesin bubut berupaya untuk menjaga kelancaran saat produksi dengan kualitas baik sehingga konsumen-konsumen merasa puas dengan pelayanan dan pekerjaan. Hal ini bertujuan untuk menjaga kelancaran mesin dengan jangka waktu yang panjang, sehingga dapat meningkatkan sumber daya manusia yang memiliki mutu dan kualitas yang tinggi karena hal tersebut sangat dibutuhkan untuk memajukan daya saing di era modern dan globalisasi saat ini. Oleh sebab itu berdasarkan masalah mencegah kerusakan pada mesin bubut dan menjaga kelancaran saat produksi dengan kualitas baik sehinggamesin tidak mudah rusak dan mendapatkan kelancaran pada saat proses oprasionalnya. Judul penelitian yang akan diusulkan Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* Untuk Mengetahui Nilai Efektifitas Mesin Bubut. TPM adalah suatu metode yang bertujuan untuk memaksimalkan effisiensi penggunaan peralatan, dan memantapkan sistem perawatan preventif yang dirancang untuk keseluruhan perawatan dengan mengimplementasikan suatu aturan dan memberikan motivasi kepada seluruh bagian yang berada dalam suatu perusahaan. Sesudah melaksanakan penelitian, dapat disimpulkan bahwa adanya perubahan terhadap peningkatan *OEE* tersebut dari segi per periode 6 bulan sekitar 88,76 %.Hal ini dapat membantu keuntungan pada perusahaan tersebut. Hal ini disebabkan adanya perawatan secara berkala seingga peralatan dan mesin bisa berumur lebih lama lagi.

Kata Kunci : jadwal perawatan , mesin bubut, *overall equipment effectiveness*, *total productive maintenance*

ABSTRACT

Prevention of damage to lathes strives to maintain smooth production with good quality so that consumers are satisfied with the service and work. This aims to maintain the smooth running of the machine for a long period of time, so that it can increase human resources who have high quality and quality because it is very much needed to advance competitiveness in the modern era and current globalization. Therefore, based on the problem of preventing damage to the lathe and maintaining smooth production during production with good quality so that the machine is not easily damaged and gets smooth during the operational process. The title of the research that will be proposed is Overall Equipment Effectiveness (OEE) Calculation Analysis to Determine the Effectiveness Value of Lathes. TPM is a method that aims to maximize the efficiency of equipment use, and strengthen a preventive maintenance system designed for overall maintenance by implementing a rule and providing motivation to all parts within a company. After carrying out the research, it can be concluded that there is a change in the increase in OEE in terms of a 6 month period of about 88.76%. This can help the company's profits. This is due to regular maintenance so that equipment and machines can last longer.

Keywords: maintenance schedule, lathe, overall equipment effectiveness, total productive maintenance

