

BAB I

KESIMPULAN DAN SARAN

1.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang telah dilakukan dari awal hingga akhir pada proses otomatisasi pembuatan *quotation* di PT Nesinak Industries, penulis dapat memberikan kesimpulan sebagai berikut :

1. Adapun prosedur pembuatan *quotation* di PT Nesinak Industries ialah diawali dengan penerimaan *request for quotation* (RFQ), lalu dilanjutkan dengan studi pengisian dokumen *quotation study sheet* dan dokumen *feasibility commitment*. Setelah itu, melakukan diskusi bersama dengan divisi *engineering* dan divisi lainnya menentukan *cycle* produksi, *type mold*, dan hal lain yang terkait dengan proses produksi. Selanjutnya, meminta penawaran ke *material maker* dan *mold maker*. Setelah semua data terkumpul, maka langkah selanjutnya adalah menginput pada *quotation* format excel. Berikutnya, yaitu proses pengecekan *quotation* oleh atasan, jika ada yang perlu direvisi maka *operator* wajib merevisi sesuai dengan arahan dari atasan. Jika tidak ada yang perlu direvisi maka *operator* boleh mengirimkan *quotation* ke pelanggan dengan merubahnya terlebih dahulu ke format pdf.
2. Dalam perancangan aplikasi pembuatan *quotation* di PT Nesinak Industries ini atribut yang dibutuhkan selain data-data dalam prosedur pembuatan *quotation*, maka dalam merancang sebuah aplikasi dibutuhkan atribut lain seperti :
 - a) Visual Studio : sebuah perangkat lunak yang dapat digunakan untuk melakukan pengembangan aplikasi, baik itu aplikasi bisnis, aplikasi personal.
 - b) *Structured Query Language* (SQL) Server : sebuah *software* yang dibuat untuk digunakan dalam membuat database yang dapat diimplementasikan untuk *client server*.
 - c) *Server Network* digunakan saat melakukan *install* ke *client*.
3. Adapun cara kerja dari aplikasi pembuatan *quotation* ini karena formulasi perhitungan *quotation* pada aplikasi sudah terintegrasi maka probabilitas kesalahan dari perhitungan bisa dihindari. Selain itu, penggunaanya juga cukup mudah yakni dengan mengisi *cycle* produksi dari dokumen *quotation study*

sheet pada kolom yang kosong dengan mengklik menu *edit* terlebih dahulu. Sehingga diharapkan kerugian dapat diminimalisir dari pembuatan *quotation* ini.

1.2 Saran

Dalam penelitian tugas akhir desain otomasi pembuatan *quotation* di PT Nesinak Industries ini masih memiliki kelebihan dan kekurangan. Oleh karena itu, untuk hal yang lebih baik dalam proses pengembangan maka saran yang penulis dapat berikan adalah :

1. *Improvement* pada aplikasi yang sudah dirancang ini perlu terus dilakukan, karena dengan aplikasi yang ada saat ini baru bisa mendownload format *cost breakdown* saja, saat akan mendownload untuk format *quotation*nya masih error.
2. Proses kerja menggunakan aplikasi khususnya pada divisi *marketing* di PT Nesinak Industries dibuatkan bukan hanya saat pembuatan *quotation* setelah adanya RFQ. Tetapi bisa dibuatkan pula aplikasinya saat pengerjaan periode *adjust quotation* menggunakan *update exchange rate*. Proses *adjust quotation* ini sebenarnya lebih simpel karena hanya mengalikan harga material dengan *update exchange rate* lalu ditambahkan dengan biaya produksi yang disebut dengan istilah "*other cost*".
3. Peningkatan sumber daya manusia dengan cara *training* dan edukasi di tim *marketing* perlu dilakukan oleh perusahaan. Karena dalam rangka pengembangan dan pengoperasian sebuah aplikasi diperlukan tenaga ahli dalam bidang komputer. Sehingga aplikasi bisa digunakan dengan tepat guna, demi kemajuan perusahaan.