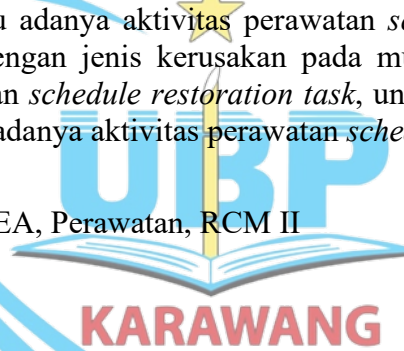


ABSTRAK

CV.SANTOSO TEKNIK merupakan perusahaan yang lahir di Cikampek pada tahun 1995. Didirikan oleh Ir. Suwanda ada berbagai jenis seperti Forklift 2,5 ton, 3 ton, 5 ton dan 10 ton. Tidak adanya jadwal *maintenance* dan sistem perawatan pada mesin atau komponen alat berat *forklift*, sehingga menyebabkan terjadinya downtime. Oleh karena itu digunakan metode FMEA dan RCM II untuk mengatasi masalah downtime tersebut. Berdasarkan hasil pengolahan data menggunakan FMEA diketahui komponen kritis forklift 2,5 ton adalah master rem dan ban. Kemudian untuk menentukan interval perawatan komponen tersebut dilakukan analisis data menggunakan Reliability Centered Maintenance II (RCM II). Hasil dari pengolahan data diketahui interval pemeliharaan dari komponen master rem adalah selama 898 jam, dan komponen ban adalah selama 870 jam. Untuk komponen master rem dengan jenis kerusakan saluran minyak rem bocor perlu adanya aktivitas perawatan dengan *schedule discard task*, pada jenis kerusakan master rem terdapat angin pada sirkulasi pengereman perlu adanya aktivitas perawatan dengan *schedule restoration task*, untuk jenis pada kerusakan minyak rem kurang perlu adanya aktivitas perawatan *schedule restoration task*. Untuk komponen ban dengan jenis kerusakan pada muatan terlalu berat perlu adanya aktivitas perawatan *schedule restoration task*, untuk jenis kerusakan pada tekanan angin juga perlu adanya aktivitas perawatan *schedule restoration task*.

Kata Kunci: Forklift, FMEA, Perawatan, RCM II



ABSTRACT

CV.SANTOSO TEKNIK is a company that was born in Cikampek in 1995. The company was founded by Ir.Suwanda. There are various types such as forklift 2,5 tons, 3 tons, 5 tons and 10 tons. The absence of maintenance schedules and maintenance system on forklift machinery or heavy equipment component, thus causing downtime. Therefore, FMEA, and RCM II method are used to address the downtime problem. Based on the result of data processing using FMEA known critical component maintenance interval, data analysis is obtained by using Reliability Centered Maintenance II (RCM II). The result of processing known data maintenance interval of the brake master component is for 898 hours, and the tire component are for 870 hours. The brake master componen white the type of damage to the leaking brake oil line needs to maintain the aktivty with a scheduled discard task. In the type of brake master damage, there is wind in the braking circulation that needs to be maintenance aktivty with schedule restoration task. The type of brake oil damage that needed the schedule of restoration task maintenance aktivty. Tire component with the type of damage to the load are too heavy that needs to be a schedule of restoration task maintenace aktivty. This type of damage to wind pressure that also needs to be a schedule of restoration task maintenance aktivty.

Keywords: Forklift, FMEA, Maintenance, RCM II

