

DAFTAR PUSTAKA

- Akram A, Sahari A, & Jaya A. I. 2016. *Optimalisasi Produksi Roti Dengan Menggunakan Metode Branch And Bound (Studi Kasus Pada Pabrik Roti Syariah Bakery, Jl. Maleo, Lrg.VIII No. 68 Palu)*. Jurnal Ilmiah Matematika Dan Terapan, 13(2), 98–107.
- Alfian A. 2019. *Model Integer Programming Untuk Mengoptimalkan Perencanaan Produksi di UKM “X”*. Jurnal Ilmiah Teknik Industri. 7(2), 99-107.
- Bima A, & Wijaya M. 2016. *Algoritma Criss-cross dan Branch and Bound dalam Pemrograman Linier Integer , Studi Kasus : Produksi Pangan*. INKOM, 10 (2), 57-66.
- Dimiyati TT, & Dimiyati A. 2013. *Operattions Research*. Bandung: Sinar Baru Algesindo.
- Eunike A, Setyanto N W, Yuniarti R, Hamdala I, Lukodono R P, & Fanani A A. 2018. *Perencanaan Produksi & Pengendalian Persediaan*. Malang: UB Press.
- Firdaus Y. N, Buyung N. L, Hermansyah A, Nurhadiyati R., Falani I, & Wiratmani E. 2019. *Implementasi Algoritma Branch and Bound dalam Penentuan Jumlah Produksi untuk Memaksimalkan Keuntungan*. STRING (Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi), 4(1), 65.
- Hilman M. 2017. *Optimasi Proses Produksi Produk Makanan Pada UKM Makanan di Kabupaten Ciamis dengan Metode Integer Linier Programming*. Ciamis: Jurnal Media Teknologi. 4(1), 25-34.
- Indah A. B. R. 2020. *Production scheduling using heuristic pour algorithm , branch and bound , and Nawaz Ensore and Ham (NEH) methods application in Butsudan industry*. Earth and Enviromental Science.
- Kim H. J., & Lee J. H. 2017. *A Branch and Bound Algorithm for Three-Machine Flow Shop with Overlapping Waiting Time Constraints*. IFAC-PapersOnLine, 50(1), 1101–1105.
- Litano N, & Suhendar E. 2020. *Optimasi Keuntungan Dengan Menggunakan Algoritma Branch And Bound pada PT XYZ*. Jakarta: STRING (Satuan Tulisan Riset dan Inovasi Teknologi), 5(1).

- Morikawa K, Nagasawa K, & Takahashi K. 2019. *Job shop scheduling by branch and bound using genetic programming*. Procedia Manufacturing, 39, 1112–1118.
- Reddy G. R, Singh H, Domeika A, Kumar N. M, & Quanjing M. 2020. *Modelling of heuristic distribution algorithm to optimize flexible production scheduling in Indian industry production scheduling in Indian industry*. Procedia Computer Science, 167(Iccids 2019), 1120–1127.
- Sakinah A F, Nurrahmah A, Fannysia D, Septiana D, & Firly S. 2021. *Penentuan Jumlah Produksi Kue Kering Menggunakan Metode Integer Programming*. Jakarta: Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory.
- Santos M. dos, Lima I. C, Gomes C. F. S, Dias F. da C, Reis M. F. dos, & Bahiana B. R. 2016. *Application of the Branch and Bound Algorithm in the Planning and Production Control in a Textile Industry*. International Journal of Engineering Sciences & Research Technology, 5(11), 388–398.
- Sugiyono. 2018. *Metode Penelitian Manajemen*. Bandung: Alfabeta.
- Supatimah S., & Andriani S. 2019. *Optimasi Keuntungan dengan Metode Branch and Bound*. AKSIOMA: Jurnal Matematika dan Pendidikan Matematika, 10(1), 13–23.

