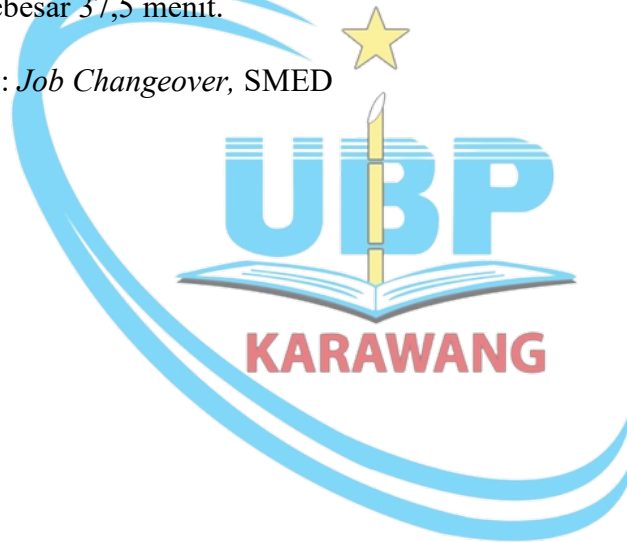


ABSTRAK

PT. NAMCO PLASTIC merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang *flexible packaging* yang menggunakan teknologi *rotogravure*. Semakin pesatnya persaingan usaha yang terus meningkat berupaya untuk melakukan *countinuous improvment* agar dapat bersaing dengan kompetitor lain. permasalahan yang terjadi adalah dimana pada proses aktivitas *changeover* pada setiap brand item order belum maksimal yang berdampak pada produktivitas tidak tercapai. Untuk mempercepat aktivitas *job changeover* maka perlu dilakukan perbaikan dengan menggunakan metode SMED (*single minute exchange of dies*). Penerapan metode SMED dilakukan dengan melakukan pengamatan terhadap *job changeover* pada order 8 platte dilakukan selama 3 bulan menggunakan studi waktu sebelum dan sesudah implemetasi SMED. Penerapan konsep SMED dilakukan dengan merubah aktivitas internal sebanyak 31 dan eksternal sebanyak 10. *Improvement* yang diperoleh adalah berkurangnya waktu aktivitas *job changeover* pada mesin *rotogravure printing* yang semula 106,8 menit menjadi 69,3 menit atau terjadi penurunan sebesar 37,5 menit.

Kata Kunci : *Job Changeover*, SMED



ABSTRACT

PT. NAMCO PLASTIC is a manufacturing company that moves in flexible packaging field that uses Rotogravure technology. The growing competition of ever-increasing efforts is working to perform countinuous improvment in order to compete with other competitors. The problem that occurs is the changeover activity process on each brand of order items. It has not been maximal yet that impacts productivity is unachieved. To speed up job changeover activity, it is necessary to make improvements by using the SMED (single minute exchange of dies) method. The implementation of the SMED method is conducted by making observations of job changeover on order 8 plates performed for 3 months by using time studies before and after SMED implemetation. The application of the SMED concept was done by revamping internal activity by 31 and external by 10. The improvements obtained were a reduce time of job changeover activity on rotogravure printing machines that were originally 106.8 minutes to 69.3 minutes or there was a decrease of 37.5 minutes.

Keyword : Job Changeover, SMED

