

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan dari hasil penelitian dan pembahasan di mesin CNC Ocean GN-3000W mengenai peningkatan *downtime* yang terjadi selama kurun waktu penelitian antara bulan September dan November adalah sebagai berikut :

1. Kerusakan yang terjadi di mesin CNC GN-3000W berdasarkan metode RPN terdapat 3 komponen kritis yang mempunyai dampak besar terhadap peningkatan *downtime* yaitu komponen sensor komponen *fan* dan komponen *baterai*. komponen tersebut Menjadi acuan untuk menentukan parameter MTTF dan MTTR dalam perhitungan *risk based maintenance* dan untuk menentukan penjadwalan *preventive maintenance*.
2. Dari hasil pembahasan didapatkan penjadwalan *preventive maintenance* tiap-tiap komponen kritis yaitu untuk komponen sensor memiliki interval waktu perawatan 4 hari, komponen *fan* memiliki interval waktu perawatan 39 hari atau 2 bulan dan komponen *baterai* memiliki interval waktu perawatan 125 hari atau 6 bulan.

#### 5.2 Saran

Berdasarkan hasil-hasil pembahasan diharapkan penelitian ini dapat memberikan manfaat diantaranya antara lain :

1. Sebagai acuan bagi perusahaan dalam menentukan komponen kritis didalam komponen-komponen mesin CNC dan menentukan waktu yang tepat untuk mesin CNC GN-3000W mendapatkan perlakuan interval waktu perawatan atau penjadwalan *preventive maintenance*
2. Bagi pembaca diharapkan dapat menambah wawasan dalam menentukan penjadwalan *preventive maintenance* dan faktor yang mempengaruhi terjadinya peningkatan *downtime*