

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan rangkaian analisis dan perhitungan maka sampailah pada tahap kesimpulan. Berikut ini adalah beberapa kesimpulan dari penelitian yang telah dilakukan di PT. AIN

1. Persentase produktif dari operator penyetinagn *part* 1 sebesar 84,83%, operator penyetingan *part* 2 sebesar 84,14%, operator penyetingan *part* 3 sebesar 85,52%, operator pembongkaran *part* 1 sebesar 77,93%, operator pembongkaran *part* 2 sebesar 79,31%, operator pembongkaran *part* 3 sebesar 80,00%, operator pembongkaran *part* 4 sebesar 82,07%, operator *shot blasting* 1 sebesar 76,55%, operator *shot blasting* 2 sebesar 77,24%, dan operator *shot blasting* 3 sebesar 80,00%.
2. Beban kerja yang diterima oleh operator penyetinagn *part* 1 sebesar 100,94%, operator penyetingan *part* 2 sebesar 100,12%, operator penyetingan *part* 3 sebesar 101,75%, operator pembongkaran *part* 1 sebesar 92,73%, operator pembongkaran *part* 2 sebesar 94,37%, operator pembongkaran *part* 3 sebesar 95,2%, operator pembongkaran *part* 4 sebesar 97,66%, operator *shot blasting* 1 sebesar 89,56%, operator *shot blasting* 2 sebesar 89,56%, dan operator *shot blasting* 3 sebesar 89,56%.
3. Dari 10 operator yang telah dianalisis beban kerja hanya pada bagian penyetingan *part* yang melebihi beban kerja diatas maksimal 100%. Berdasarkan perhitungan beban kerja hanya operator di bagian penyetingan *part* yang melebihi batas normal yaitu 100,94% dengan aktual dilapangan berjumlah 3 operator. Sehingga pada bagian penyetingan *part* perlu dilakukan tindakan perbaikan, salah satunya usulan penambahan satu orang pekerja di bagian tersebut menjadi 4 pekerja dengan beban kerja sebesar 75,70% yang berarti mendekati atau dibawah 100%. Dengan total jumlah pekerja optimal 11 pekerja yang dibutuhkan untuk menyelesaikan pekerjaan di *line heat treatment*.

## 5.2 Saran

Saran untuk kepala departemen agar penentuan *job description* yang jelas untuk masing-masing operator agar operator memiliki dan mengerti akan tanggung jawab pekerjaannya masing-masing, dan melakukan pengukuran beban kerja secara berkala dalam rangka menyeimbangkan beban kerja setiap operator, sehingga tidak terjadinya beban kerja yang berlebih terhadap operator. Sedangkan saran untuk penelitian selanjutnya adalah agar lebih mendalami pada keseluruhan aspek beban kerja seperti mental, fisik, dan psikologis lebih kearah ergonomi.

