

DAFTAR PUSTAKA

- Agustiady, T. K., & Cudney, E. A. (2017). *Strategies and Implementation Guide*.
- Arifianty, M. S., & Rumita, R. (2016). Perhitungan Dan Analisis Nilai Overall Equipment Effectivity (OEE) Pada Cylinder Head Line PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia Jakarta. *Perhitungan Dan Analisis Nilai Overall Equipment Effectivity (OEE) Pada Cylinder Head Line Pt. Toyota Motor Manufacturing Indonesia Jakarta*, 5(2).
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT . X dengan menggunakan metode *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA)* *. 03(03), 137–147.
- Haryono, L., & Susanty, A. (2018). Penerapan Total Productive Maintenance Dengan Pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Penentuan Kebijakan Maintenance Pada Mesin Ring Frame Divisi Spinning I di PT Pisma Putra Textile. *Industrial Engineering Department*.
- Herry, A. P., Farida, F., & Lutfia, N. I. (2018). Performance analysis of TPM implementation through Overall Equipment Effectiveness (OEE) and Six Big Losses. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 453(1), 0–8. <https://doi.org/10.1088/1757-899X/453/1/012061>
- Irsan. (2015). Integrasi Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Untuk Meningkatkan Efektifitas Mesin Hammer Mill Di Pt. Salix Bintama Prima. *Jurnal Optimalisasi*, 4(7), 97–107. <http://jurnal.utu.ac.id/joptimalisasi/article/view/1524/1220>
- Manjunatha, B., Srinivas, T. R., & Ramachandra, C. G. (2018). *Implementation of total productive maintenance (TPM) to increase overall equipment efficiency of an hotel industry*. 05004.
- Mukhril. (2014). *Penerapan Pada Industri Total Productive Maintenance & Total Quality Management*. Megakarya.
- Normalasari, R. D., Dahda, S. S., & Fathoni, M. Z. (n.d.). Analisis Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Screen Mesh F-2202 A / B (*Studi Kasus : PT ABC*). 1, 1–11.

- Noviarni, S., Febianti, E., Ferdinant, P. F., Lotte, P. T., & Titan, C. (2013). *Analisis Efektifitas Mesin Bagging dengan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) pada PT . Lotte Chemical Titan Nusantara.*
- Prihastono, E., & Prakoso, B. (2017). Perawatan preventif untuk mempertahankan utilitas performance pada mesin cooling tower di cv.arhu tapselindo bandung. *Dinamika Teknik*, 10, 17–27.
- Purwandhito, P. A., & Wp, S. N. (n.d.). *Analisis Penyebab Kegagalan Produksi Batu Bata Hasil Mesin Extruder dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) (Studi kasus di Perajin Batu Bata Ngunut , Kabupaten Klaten).* 1–12.
- Sanggau, K., Barat, K., Putra, J. J., & Gusman, M. (2020). *Optimalisasi Produksi Alat Gali Muat dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Pada Kegiatan Ore Getting di PT . Bhakti Karya Mandiri Jobsite KM . 17 , Kecamatan Toba , .* 5(2), 228–237.
- Sayuti, I. M. (2016). Analisis Produktivitas Perawatan Mesin dengan Metode Total Productive Maintenance (TPM) Pada Mesin Mixing Section. *Analisis Produktivitas Perawatan Mesin Dengan Metode Total Productive Maintenance (TPM) Pada Mesin Mixing Section*, 4(2), 10–13.
- Suliantoro, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & Mustikasari, A. (2017). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Fault Tree Analysis (Fta) Untuk Mengukur Efektifitas Mesin Reng. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 105. <https://doi.org/10.14710/jati.12.2.105-118>
- Syarifudin, A., & Irfansyah, K. (2020). *Usulan Perawatan Mesin Ctcn Location Welding Dengan Metode Fta (Fault Tree Analysis).* 3(1), 1–10.
- Yh, V. S. (2013). *Penerapan Metoda Overall Equipment Effectiveness (OEE) untuk Memperpanjang Umur Pakai Mesin Pengering Mie Instant.* 4, 95–104.