

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PROSES
PENGELASAN DENGAN METODE TAGUCHI
DI PT.TOYOTOMO INDONESIA**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Sarjana
Pada Program Studi Teknik Industri
Di Universitas Buana Perjuangan Karawang**

Oleh :

Wahid Sawaludin

NIM : 15416226201013



**FAKULTAS TEKNOLOGI DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2019**

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PENGELASAN DENGAN METODE TAGUCHI DI PT.TOYOTOMO INDONESIA

QUALITY CONTROL ANALYSIS OF WELDING PROCESS USING THE TAGUCHI METHOD IN PT. TOYOTOMO INDONESIA

Tugas Akhir diajukan oleh :

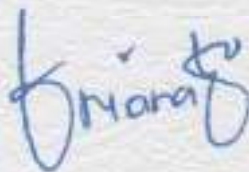
Wahid Sawaludin
15416226201013

Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 27 Agustus 2019

Menyetujui :

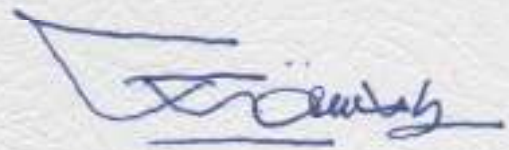
Pembimbing I,



(N.Neni Triana, ST.,MM)

NIDN : 0411047706

Pembimbing II,



(Ir. Jauhari Arifin, ST., MT)

NIDN : 0427066901

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PENGELASAN DENGAN METODE TAGUCHI DI PT.TOYOTOMO INDONESIA

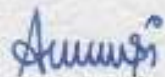
QUALITY CONTROL ANALYSIS OF WELDING PROCESS USING THE TAGUCHI METHOD IN PT. TOYOTOMO INDONESIA

Wahid Sawaludin
15416226201013

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk
memenuhi sebagian syarat memperoleh gelar sarjana
pada Progam Studi Teknik Industri
Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 27 Agustus 2019

Penguji I,



(Ade Astuti Widi Rahayu, ST., MT)

NIDN :0426068405

Penguji II,



(Aina Nindiani, STP., MT)

NIDN :0413057705

Mengetahui :

Dekan



(Ahmad Fauzi, S.kom., M.kom)

NIDN: 0419037701

FAKULTAS
TEKNOLOGI DAN ILMU KOMPUTER

Ketua Program Studi



(Ir. Ade Suhara, ST., MM)

NIDN: 0430066901

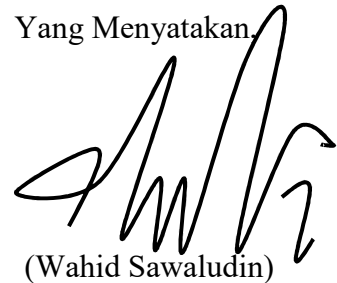
EMBAR PERNYATAAN

Saya Wahid Sawaludin menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan berjudul Analisis Pengendalian Kualitas Proses Pengelasan Dengan Metode Taguchi di PT. Toyotomo Indonesia beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung risiko atau sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya,

Karawang, 27 Agustus 2019

Yang Menyatakan,

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Wahid Sawaludin', written in a cursive style.

(Wahid Sawaludin)

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, segala puji dan syukur saya panjatkan kehadirat Allah SWT yang melimpahkan rahmat dan karunianya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Penelitian Tugas Akhir yang berjudul **ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PENGELASAN DENGAN METODE PENDEKATAN TAGUCHI DI PT. TOYOTOMO INDONESIA** agar penulis dapat menyelesaikan tepat pada waktunya.

Pada kesempatan ini saya ucapkan banyak berterima kasih atas bantuan yang diberikan kepada saya, terutama kepada :

1. Bapak Dr. H. Dedi Mulyadi, SE., MM., Selaku Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Bapak Ahmad Fauzi, S.kom., M.kom., Selaku Dekan Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang.
3. Bapak Ir. Ade Suhara, ST., MT selaku Kepala Program Studi Teknik Industri S1 Universitas Buana Perjuangan Karawang.
4. Ibu N. Neni Triana, ST., MM selaku dosen pembimbing 1 yang telah bersedia meluangkan waktu untuk membimbing dan mengarahkan penulis dalam menyelesaikan laporan Skripsi ini.
5. Bapak Ir. Jauhari Arifin, ST., MT selaku dosen pembimbing 2 yang telah bersedia meluangkan waktu untuk membimbing dan mengarahkan penulis dalam menyelesaikan laporan Skripsi ini.
6. Kedua orang tua dan adik saya yang selalu memberikan semangat dan motivasi, baik moral maupun material yang tidak terhingga. Sampai pada waktunya saya lulus untuk mendapatkan gelar Sarjana Teknik S-1 di Universitas Buana Perjuangan Karawang
7. Bapak Ujang Selaku pihak *Quality Cintrol* Perusahaan serta Pembimbing lapangan di PT. Toyotomo Indonesia yang telah memberikan bimbingan di lapangan.
8. Seluruh dosen pengajar, staff tata usaha dan petugas perpustakaan Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang.

9. Seluruh keluarga besar lembaga Fakultas Teknik, Himpunan Mahasiswa Teknik Industri yang selalu memberikan suport besar dalam menyelesaikan penyusunan laporan Skripsi ini
10. Seluruh mahasiswa Fakultas Teknologi dan ilmu komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang khususnya rekan-rekan seperjuangan mahasiswa Teknik Industri angkatan ke-1, yang selalu meluangkan waktu untuk bersusah-susah payah dan senang bersama selama 4 tahun ini.

Besar harapan saya semoga bantuan yang diberikan mendapat pahala dan ridho dari Allah SWT. Saya menyadari penulisan proposal tugas akhir ini masih banyak kekurangannya. Dan semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat dan berguna bagi Teknik Industri.

Karawang, 27 Agustus 2019

Wahid Sawaludin