

Daftar Pustaka

- Ekawati & Riza A.R. 2017. Analisa pengendalian kualitas produk *horn* PT. MI menggunakan six sigma. *Journal Industrial Servicess Vol. 3 No. 1a*
- Elim.2014. Analisis peningkatan kualitas proses dengan *six sigma* (Studi Kasus Pada PT. INDO FURNITAMA RAYA).
- Eri Dwi Prasetyo.2015. produksi pada Aerosol can 65x 124 dengan menggunakan metode pendekatan six sigma pada line ABM 3 Departemen Assembly PT.XYZ. Jurnal PASTI Volume VIII No 2, 191 – 202
- Gerger, A & Roza, A, F.2016. Penggunaan Metode *Six Sigma* sebagai proses perbaikan :Studi kasus industri *aerosepach*. Akademik *Journal of Science*
- Ghozali, I, H. 2016. Aplikasi Multivariate dengan program IBM SPSS 23 (Edisi 8). Cetakan ke VIII. Semarang: Badan penerbit Universitas Diponegoro.
- Gimarnova, L, et al. 2017. *Application of six sigma using DMAIC methodology in the process of the product quality control in metallurgical operation*. *Acta Technologica Agriculturae*. pp. 104–109
- Harahap, B, et al. 2018. Analisis pengendalian kualitas dengan menggunakan metode six sigma (Studi kasus: PT. Growth sumatra industry). Jurnal buletin utama teknik, Vol. 13, No. 3, ISSN : 2598–3814 (Online), ISSN : 1410–4520 (Cetak).
- Imtihan & Revino. 2017. *Redesign* alat tambahan pada mesin produksi komponen otomotif *body inner* dalam meningkatkan kualitas melalui strategi DMAIC. *Journal of Industrial Engineering Management*, JIEM Vol.2 No. 2, E-ISSN: 2541-3090.
- Irwan & Haryono. 2015. Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Teoritis dan aplikatif). Bandung. Alfabeta.
- Mochammad, D & Atikha S,C. 2017. peningkatan kualitas produk pada mesin produksi *nonwoven spunbond* dengan menggunakan metode *seven tools* dan fmea. Spektrum Industri Vol. 15, No. 2, 121 – 255.
- Nasution, N.2015. Manajemen Mutu Terpadu. Bogor. Ghalia indonesia.
- Ningsih, S.M & Mada, E. 2018. Metode *six sigma* untuk mengendalikan kualitas produk surat kabar di PT X. JURITI PRIMA (Jurnal Ilmiah Teknik Industri Prima) Vol.2; No.1
- Nailatis Shofia et al, 2015. Kajian *Six sigma* Dalam Pengendalian kualitas pada bagian pengecekan produk DVD Players PT X. *JURNAL GAUSSIAN* Vol. 4, No. 1

- Narbuko, C & Achmadi, A, H. 2015. Metodologi Penelitian. Jakarta. PT. Bumi Angkasa. ISBN 979-526-107-X
- Pande, S, P, *et al*, 2002. *The Six Sigma Way*. Yogyakarta. Andi Pugna, A, et al. 2016. *Using six sigma methodology to improve the assembly process in an automotive company*. 308 – 316
- Sugiyono. 2015. Metode penelitian pendidikan. Bandung: PT Alfabeta
- Sugiyono. 2016. Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D. Bandung: PT Alfabeta.
- Sugiyono. 2017. Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D. Bandung: CV Alfabeta.
- Sachin S & Dileepal J.2017. *Six Sigma methodology for improving manufacturing process in a foundry industri*. International Journal of Advanced Engineering Research dan Sains (IJAERS), [Vol-4, Issue-5, ISSN: 2349-6495 (P). 2456-1908 (O).
- Sirine, H & Kurniawati, P.E. 2017. Pengendalian kualitas menggunakan metode *six sigma* (studi kasus pada PT. Diras concept sukoharjo. Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship, e-ISSN: 2477- 0574, Vol. 02, No. 03.
- Sharma, R, et al.2018. *Six Sigma DMAIC Meyhodology Implemantation in 2 automobile Industry: A Case Study*. Journal of Manufacturing Engineering, Vol. 13, Issue. 1, pp 042-050.
- Syukron, A & Kholil, M. 2013. *SIX SIGMA Quality for Business Improvement*.Cetakan pertama. Yogyakarta. Graha Ilmu
- Tannady, h dan Chandra C. 2016. Analisis pengendalian kualitas dan usulan perbaikan pada proses edging di PT. Rackindo setara perkasa dengan metode *six sigma*. *Journal of industrial engineering dan management system*, vol 9, no 2.
- Tannady, H. 2015. Pengendalian Kualitas.Yogyakarta. Graha Ilmu
- Wisnuadi & fakhriina.f.2017. Analisis tidak terpenuhinya *output* produksi channel 7 pada proses permesinan di PT SKF Indonesia. Seminar dan Konferensi Nasional IDEC
- Wahyuni, C, H., *et al*. 2015. Pengendalian Kualitas. Yogyakarta. Graha Ilmu.

