

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan tujuan penelitian yang dilakukan maka dari hasil perhitungan dan analisis yang dilakukan ada beberapa kesimpulan yang diperoleh, yaitu sebagai berikut :

1. berdasarkan dari hasil pengukuran tingkat kualitas dengan *p-chart* didapatkan nilai CL 0,0201, UCL 0,0219, dan LCL 0,0183. Dan berdasarkan perhitungan DPO sebesar 0,079921, DPMO 79921 dan nilai *sigma* didapatkan 2,91. yang dapat dikategorikan standar rata-rata level *sigma* di indonesia yang dimana menurut *Gaspersz* (dalam Elim, v, 2014) diketahui bahwa rata-rata industri diindonesia memiliki tingkat level nilai *sigma* antara 2σ - 3σ .
2. Setelah dilakukan analisis penyebab cacat *hose clamp*, terdapat 4 faktor yaitu manusia seperti tidak melakukan cek *sampling* terlebih dahulu, operator bekerja terburu-buru karena mengejar target. Faktor metode seperti tidak mengikuti SOP perusahaan, SOP perusahaan terdapat langkah-langkah kerja yang kurang. Faktor material seperti kualitas bahan baku material yang rendah dari *supplier*, dan menggunakan bahan baku material yang di *rework* di PT. Edher Perkasa Mandiri. Dan faktor lingkungan seperti area pada proses produksi yang kotor dan berdebu, dan suhu ruangan yang berubah-ubah.

5.2 Saran

Adapun beberapa saran yang dapat diberikan sebagai bahan pertimbangan bagi pihak bersangkutan, khususnya bagin perusahaan untuk mengatasi penyebab kerusakan produk adalah :

1. Saran bagi perusahaan

Saran untuk perusahaan hasil penelitian ini diharapkan dapat menjadi masukan dan evaluasi bagi pihak perusahaan untuk membantu mengurangi tingkat cacat pada produk *hose clamp* dan meningkatkan hasil *hose clamp* pada PT. Edher Perkasa Mandiri. Hendaknya pengawas produksi mengkomunikasikan kepada para operator, agar meningkatkan ketelitiannya dalam melakukan aktivitas proses produksi khususnya dibagian proses *assy* dan penerimaan bahan baku dari *supplier*.

2. Saran bagi instansi

Saran untuk instansi adalah dapat menjalin kerja sama pada perusahaan untuk memudahkan dalam peneliti selanjutnya dalam melakukan penelitian diperusahaan dan tidak membuang-buang waktu untuk mencari tempat penelitian.

