

DAFTAR PUSTAKA

- Dewi, S. K. (2012). Minimasi Defect Produk Dengan Konsep Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 13 (1), 43–50.
- Ekoanindiyo, F. A. (2014). Pengendalian Cacat Produk Dengan Pendekatan Six Sigma, *Jurnal Dinamika Teknik*, 8 (1), 35 – 43.
- Fithri, P., Yeni, N. R. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Engine Boss Drive Face K44 Dengan Metode Six Sigma Di PT. Sparta Guna Sentosa. *Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Andalas, Padang* ISSN 2088-4842 / 2442-8795.
- Ganguly, K. (2012). Improvement Process For Rolling Mill Through The DMAIC Six Sigma Approach. *International Journal for Quality research* 6 (3), 221-231.
- Haryono, I.D,. (2015). Pengendalian Kualitas Statistik Atau Pendekatan Teoritis Dan Aplikatif. Penerbit ALFABETA.
- Latifna, F. (2013). *Analisis Pengendalian Kualitas Di Perusahaan Bakpia Pathuk Dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Dengan Metode X dan R* (Skripsi). UIN Sunan Kalijaga Yogyakarta.
- Prabu, K., Makesh, J. Raj, K. N. Devadasan, S. R. (2013). Six Sigma implementation through DMAIC: a case study, *Int. Journal Process Management and Benchmarking*, 3 (3), 386-400.
- Nazlina. (2005). Studi Pengendalian Cacat Dengan Metode Poka Yoke Di PT. Morawa Electric Trans Buana. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 6 (4).
- Ramanan L. (2014). SIX SIGMA - DMAIC Framework for Enhancing Quality in Engineering Educational Institutions. *International Journal of Business and Management Invention*, Vol 3 (1), 36 – 40.
- Ratnadi., Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (*Seven Tools*) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal INDEPT*, 6 (2).
- Sartin. (2008). Analisa Faktor-Faktor Penyebab Defect Pada Produk Bussing Dengan Metode Six Sigma Di PT.Madju Warna Steel Surabaya.

- Shaikh, S., A. Kazi, J. (2015). A Review on Six Sigma (DMAIC) Methodology. *International Journal of Modern Engineering Research (IJMER)*, 5, 11–16.
- Sirine, H., Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma*, *AJIE - Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 2 (3).
- Soemohadiwidjojo, A. T. (2017). *Six Sigma – Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Kota : Penerbit Raih Asa Sukses (Penebar Swadaya Group).
- Sokovic. M. (2010). Quality Improvement Methodologies – PDCA Cycle, Radar Matric, DMAIC and DFSS. *Journal of Achievment in Materials and Manufacturing Engineering*, 43 (1) 476-483.
- Suntoro, A. (2012). *Fault Tree Analyze (FTA) Potensi Ledakan Gas Hidrogen Pada Sistem Tungku Reduksi ME – 11 Proses Pembuatan Bahan Bakar Nuklir PLTN*. *Jurnal Teknologi*, 18 (2), 59-119.
- Susetyo, J., Winiarni, Hartanto, C. (2011). Aplikasi *Six Sigma* DMAIC dan KAIZEN Sebagai Metode Pengendalian Dan Perbaikan Kualitas Produk. *Jurnal Teknologi*, 4 (1), 51-63.
- Tannady, H. (2015). *Pengendalian Kualitas*, Penerbit Graha Ilmu.
- Tanjong., S. D. (2013). Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Metode Statistik Pada Pabrik Spareparts CV Victory Metallurgy Sidoarjo, *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya* 2 (1).
- Zaldianto, E. (2013). *Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi Roti Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Skripsi)*. Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau Pekanbaru.