

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian yang dilakukan pada proses produksi *jig leak test engine assy* maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Setelah dilakukan identifikasi terdapat pemborosan dalam proses produksi *jig leak test engine assy* yaitu waktu tunggu selama 7403,61 detik atau 123 menit. *Value Ratio* adalah 77.3% dengan waktu 47765,7 detik adalah kegiatan yang bernilai tambah (*value added*) sedangkan sisanya adalah kegiatan yang tidak memberikan nilai tambah yaitu sebesar 22,7% dengan waktu 7403,61 detik atau 123 menit aktivitas ini yang perlu di kurangi atau dihilangkan karena tidak memberikan nilai tambah.
2. Akar penyebab terjadinya pemborosan yaitu adanya waktu tunggu, di sebabkan karena beban kerja mesin *milling* 01 terlalu banyak, sehingga membutuhkan waktu yang lebih lama menyebabkan proses selanjutnya sempat terhenti untuk menunggu part yang akan di proses yaitu mesin 02 dan mesin 03.
3. Rekomendasi usulan perbaikannya adalah dengan memanfaatkan mesin menganggur yaitu mesin *milling* 04 untuk di operasikan kembali dengan memindahkan 1 Orang operator bagian *assembly* untuk mengoperasikan mesin tersebut agar beban kerja mesin *milling* 01 tidak terlalu berat, serta mengatur ulang proses produksi di mesin *milling* 01.

5.2. Saran

1. Rekomendasi usulan perbaikan adalah dengan memanfaatkan mesin menganggur yaitu mesin *milling* 04 untuk di operasikan kembali dengan memindahkan 1 Orang operator bagian *assembly* untuk mengoperasikan mesin tersebut agar beban kerja mesin *milling* 01 tidak terlalu berat.
2. Melakukan perbaikan proses di mesin *milling* 01 dengan membagi proses, yang semula berjumlah 9 part yang harus dikerjakan sekarang menjadi 5 *part* dan 4 *part* sisanya dikerjakan di mesin *milling* 04.