

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan data hasil dari pembahasan maka dapat diambil beberapa kesimpulan mengenai penelitian ini yaitu sebagai berikut :

- a. Komponen yang diprioritaskan (kritis) berdasarkan dari analisa diagram pareto pada nilai RPN masing – masing komponen di dalam tabel FMEA adalah sebagai berikut : pisau *cutting trimdisc*, pompa timah, *burner*, *heater ladle*, dan *air cylinder mold* sc 80x100.
- b. Usulan jadwal perawatan komponen kritis mesin *grid casting sanhuan* 02 untuk penggantian pisau *cutting trimdisc* setelah 607 jam, pompa timah setelah 1241 jam, *burner* setelah 1419 jam, *heater ladle* setelah 1463 jam, *air cylinder mold* sc 80x100 setelah 1235 jam beroperasi. Sedangkan untuk jadwal pemeriksaan pisau *cutting trimdisc* setelah 212,1 jam, pompa timah setelah 268,3 jam, *burner* setelah 464,7 jam, *heater ladle* setelah 464,7 jam, *air cylinder mold* sc 80x100 setelah 379,5 jam beroperasi.

5.2. Saran

Adapun manfaat yang diharapkan dari hasil penelitian ini diantara lain sebagai berikut :

- a. Perusahaan dapat mengevaluasi ulang penjadwalan perawatan mesin *grid casting* dengan mempertimbangkan hasil penelitian ini, supaya lebih terjadwal dalam proses perawatan mesin sehingga proses produksi lebih maksimal.
- b. Penelitian selanjutnya dapat mempertimbangkan nilai biaya , kehandalan komponen dan metode penanganan yang lebih kompleks dalam perawatan mesin