

**PERENCANAAN PERAWATAN MESIN GRID CASTING
MENGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED
MAINTENANCE (RCM) DI PT CENTURY BATTERIES
INDONESIA**

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri**

Oleh :

HADI ABDUL AZIS

NIM : 16416226201174



**FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG**

2020

LEMBAR PERSETUJUAN

**PERENCANAAN PERAWATAN MESIN GRID CASTING
MENGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED
MAINTENANCE (RCM) DI PT CENTURY BATTERIES INDONESIA**
**Grid Casting Machine Maintenance Planning by Using Reliability Centered
Maintenance (RCM) at PT Century Batteries Indonesia**

Tugas Akhir diajukan oleh :

Hadi Abdul Azis

NIM : 16416226201174

Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 20 November 2020

Menyetujui :

Pembimbing I,



(Ade Astuti Widi Rahayu, S.T., M.T.)

NIDN: 0426068405

Pembimbing II,



(Akda Zahrotul Wathoni, S.Si., M.Si.)

NIDN: 0412068904

LEMBAR PENGESAHAN

PERENCANAAN PERAWATAN MESIN GRID CASTING
MENGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED
MAINTENANCE (RCM) DI PT CENTURY BATTERIES INDONESIA
*Grid Casting Machine Maintenance Planning by Using Reliability Centered
Maintenance (RCM) at PT Century Batteries Indonesia*

Hadi Abdul Axis
16416226201174

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
sebagian syarat memperoleh gelar sarjana pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 20 November 2020

Penguji I,



(Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPM.)

NIDN: 0430066901

Penguji II,



(Boy Man Sihombing, S.T., M.M.)

NIDN: 0417078506

Mengetahui,

Dekan,


UBP
KARAWANG
FAKULTAS
TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER

(Dr. Ahmad Fauzi, S.Kom., M.Kom.)

NIDN: 0419037701

Koordinator Program Studi,



(Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPM.)

NIDN: 0430066901