

MINIMALISASI *WASTE* PROSES PRODUKSI *METAL SHEET* DENGAN PENDEKATAN *VALUE STREAM MAPPING*

(Studi Kasus : PT. TT Metals Indonesia)

TUGAS AKHIR

diajukan untuk memenuhi salah satu syarat

memperoleh gelar Sarjana

Program Studi Teknik Industri

Oleh :

HARMANTO

NIM : 16416226201218



**FAKULTAS TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2020**

LEMBAR PERSETUJUAN

**MINIMALISASI *WASTE* PROSES PRODUKSI *METAL SHEET* DENGAN
PENDEKATAN *VALUE STREAM MAPPING***

*Minimizing Of Waste Metal Sheet Production Process
With Value Stream Mapping Approach*

Tugas Akhir diajukan oleh :

HARMANTO

NIM : 16416226201218

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 02 Desember 2020

Menyetujui :

Pembimbing I,



(Ir. Ade Suhara, ST., M.M., IPM,)

NIDN: 0430066901

Pembimbing II,



(Dicky Suryapranata, ST., MT,)

NIDN: 0414097804

LEMBAR PENGESAHAN

MINIMALISASI *WASTE* PROSES PRODUKSI *METAL SHEET* DENGAN
PENDEKATAN *VALUE STREAM MAPPING*

*Minimazing Of Waste Metal Sheet Production Process
With Value Stream Mapping Approach*

HARMANTO

NIM : 16416226201218

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
sebagian syarat memperoleh gelar sarjana
pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik dan Ilmu Komputer
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 02 Desember 2020

Penguji I,



(Ade Astuti Widi Rahayu, ST., MT)

NIDN: 0426068405

Penguji II,



(Boy Man Sihombing, ST., MT)

NIDN: 0417078506

Mengctahui :

Dekan,



UBF
KARAWANG

(Dr. Ahmad Fauzi, S.Kom., M.Kom)

FAKULTAS
TEKNIK DAN ILMU KOMPUTER
NIDN: 0419037701

Koordinator Prodi,



(Ir. Ade Suhara, ST., M.M., IPM,)

NIDN: 0430066901

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Harmanto menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul “ MINIMALISASI *WASTE* PROSES PRODUKSI *METAL SHEET* DENGAN PENDEKATAN *VALUE STREAM MAPPING* “ beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya,



Karawang, 02 Desember 2020
Yang Menyatakan,

Harmanto

KATA PENGANTAR

Puji syukur dan terima kasih ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “ MINIMALISASI *WASTE* PROSES PRODUKSI *METAL SHEET* DENGAN PENDEKATAN *VALUE STREAM MAPPING* “ Studi Kasus di PT. TT METALS INDONESIA. Penulisan tugas akhir ini bertujuan untuk memenuhi salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana pada Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang.

Dalam menyelesaikan tugas akhir ini penulis mendapat bantuan, bimbingan dan arahan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terimakasih yang tak terhingga kepada:

1. Bapak Dr. H. Dedi Mulyadi, SE.,MM., Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
2. Bapak Dr. Ahmad Fauzi, M.kom., Dekan Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang,
3. Bapak Ir. Ade Suhara, ST., M.M., IPM Koordinator Prodi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi,
4. Ade Astuti Widi Rahayu, ST., MT., Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi,
5. Bapak Ir. Ade Suhara, ST., M.M., IPM, Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan pembuatan tugas akhir,
6. Dicky Suryapranata, ST., MT, Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan tata cara menulis karya ilmiah dengan benar,
7. Bapak Benny Isworo Widodo supervisor JISHUKEN selaku pembimbing lapangan.
8. Keluarga tercinta yang telah memberikan perhatian dan kasih sayangnya, serta bantuan dan dukungan baik secara moril maupun materil.

9. Sahabat-sahabat satu angkatan dan satu perjuangan Teknik Industri 2016, semoga ilmu yang kita peroleh akan bermanfaat di kemudian hari.

10. Seluruh pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini. Terima kasih penulis haturkan.

Penyusun menyadari sepenuhnya bahwa hasil penyusunan tugas akhir ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis sangat mengharapkan kesediaan pembaca untuk memberikan kritik dan saran demi sempurnanya tugas akhir ini, dan memohon maaf apabila terdapat beberapa kesalahan di dalamnya.

Akhirnya, penyusun lantunkan do'a dan harapan kepada Allah SWT. semoga karya kecil ini dapat berarti dan layak menjadi sumber ilmu yang bermanfaat bagi pihak-pihak yang membutuhkan, sehingga akan menambah timbangan amal kebaikan kelak di *yaumul mizan*. Amin.



Karawang, 02 Desember 2020

Penulis,

Harmanto