

DAFTAR ISI

COVER	i
LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
ABSTRAK.....	viii
<i>ABSTRACT</i>	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	4
1.4. Manfaat Penelitian.....	4
1.5. Batasan Masalah dan Asumsi.....	4
1.5.1. Batasan Masalah.....	4
1.5.2. Asumsi	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1. Pengertian Produksi.....	6
2.2. Pengertian Proses Produksi	6
2.3. Perancangan Produksi dan Tenaga Kerja	6
2.4. Produktivitas.....	7
2.4.1. Definisi Produktivitas	7
2.4.2. Produktivitas Tenaga Kerja dan Cara Pengukurannya	7
2.4.3. Manfaat Pengukuran Produktivitas	8
2.4.4. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Produktivitas Kerja	8
2.5. Pengukuran Kerja	10
2.6. Pengukuran Waktu Kerja	10

2.7.	<i>Work Sampling</i>	11
2.7.1.	Pengertian <i>Work Sampling</i>	11
2.7.2.	Kegunaan dan Manfaat Metode <i>Work Sampling</i>	11
2.7.3.	Prinsip-prinsip Metode <i>Work Sampling</i>	12
2.7.4.	Penyesuaian dan Kelonggaran Kerja.....	13
2.7.5.	Beban Kerja.....	19
2.7.6.	Langkah-langkah Sebelum Melakukan Sampling Pekerjaan	20
2.8.	Penelitian Terdahulu	20
2.9.	Tabel Penelitian Terdahulu	25
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....		32
3.1.	Pengertian Metodologi Penelitian	32
3.2.	Bahan Penelitian.....	32
3.2.1.	Objek Penelitian	32
3.2.2.	Data Penelitian	32
3.3.	Peralatan Penelitian.....	33
3.4.	Pelaksanaan Penelitian.....	33
3.4.1.	Tahapan-tahapan Penelitian.....	34
3.4.2.	Diagram Alir Metodologi Penelitian.....	35
3.5.	Teknik Pengolahan Data	36
3.5.1.	Identifikasi Aktivitas Kerja Karyawan.....	36
3.5.2.	Menentukan Jumlah dan Jadwal Kunjungan.....	37
3.5.3.	Rekap Hasil Pengamatan <i>Work Sampling</i>	38
3.5.4.	Perhitungan Persentase Produktif.....	38
3.5.5.	Pengujian Kecukupan dan Keceragaman Data.....	38
3.5.6.	Membuat Peta Kontrol	39
3.5.7.	Perhitungan Waktu Siklus	39
3.5.8.	Penentuan <i>Performance Rating</i>	39
3.5.9.	Perhitungan Waktu Normal.....	40
3.5.10.	Penentuan <i>Allowance</i>	40
3.5.11.	Perhitungan Waktu Baku.....	40
3.5.12.	Perhitungan Produksi Standar	40
3.5.13.	Perhitungan Beban Kerja.....	41

3.5.14. Perhitungan Jumlah Pekerja Sesuai dengan Beban Kerja	41
3.6. Rekap Hasil Pengamatan.....	41
3.7. Standar Deviasi	41
3.8. Kegiatan Pengumpulan Data.....	41
3.9. Hasil Pengumpulan Data	42
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	43
4.1. Menentukan Waktu Kunjungan	43
4.2. Rekap Hasil Pengamatan Work Sampling	45
4.3. Pengujian Kecukupan dan Keseragaman Data	48
4.4. Perhitungan Waktu Siklus.....	52
4.5. Penentuan <i>Performance Rating</i>	53
4.6. Perhitungan Waktu Normal.....	58
4.7. Penentuan <i>Allowance</i>	59
4.8. Perhitungan Waktu Baku	60
4.9. Perhitungan Produksi Standar	60
4.10. Perhitungan Beban Kerja	61
4.11. Perhitungan Jumlah Pekerja.....	62
4.12. Rekap Hasil Pengamatan Data.....	63
4.13. Standar Deviasi	65
4.14. <i>Summary</i> Hasil Pengolahan Data.....	66
4.15. Implementasi Hasil Pengolahan Data	67
BAB IV PENUTUP	68
5.1. Kesimpulan.....	68
5.2. Saran	69
DAFTAR PUSTAKA	70
LAMPIRAN.....	72
RIWAYAT HIDUP.....	133

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1. Rincian Waktu Kegiatan Operator Mesin <i>Element Supply</i>	1
Tabel 2.1. Penyesuaian cara <i>Schumard</i>	14
Tabel 2.2. Penyesuaian menurut <i>Westinghouse</i>	15
Tabel 2.3. Nilai Kelonggaran	17
Tabel 2.4. Penelitian Terkait	25
Tabel 3.1. Kegiatan Produktif Operator Mesin <i>Element Supply</i>	36
Tabel 3.2. Kegiatan Non-Produktif Operator Mesin <i>Element Supply</i>	36
Tabel 3.3. <i>Work Sampling Form</i>	37
Tabel 3.4. Rekap Objek Pengamatan <i>Work Sampling</i>	42
Tabel 4.1. Jadwal Kunjungan Pada Shift 1.....	43
Tabel 4.2. Jadwal Kunjungan Pada Shift 2.....	44
Tabel 4.3. Jadwal Kunjungan Pada Shift 3.....	44
Tabel 4.4. Rekap Hasil Pengamatan Shift 1.....	45
Tabel 4.5. Rekap Hasil Pengamatan Shift 2.....	46
Tabel 4.6. Rekap Hasil Pengamatan Shift 3.....	47
Tabel 4.7. Kategori Penilaian <i>Performance Rating</i>	53
Tabel 4.8. <i>Performance Rating</i> Pada Shift 1.....	57
Tabel 4.9. <i>Performance Rating</i> Pada Shift 2.....	58
Tabel 4.10. <i>Performance Rating</i> Pada Shift 3.....	58
Tabel 4.11. Nilai Kelonggaran.....	59
Tabel 4.12. Rekap Data Keseluruhan Shift	63
Tabel 4.13. Data Persentase Produktif Keseluruhan.....	65
Tabel 4.14. <i>Summary</i> Hasil Pengolahan Data.....	66
Tabel 4.15. Implementasi Hasil Pengolahan Data	67

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. <i>Persentase Waktu Kegiatan Produksi Operator Mesin Element Supply</i>	2
Gambar 3.1. Diagram Alir Metodologi Penelitian.....	35
Gambar 4.1. Peta Kontrol Uji Keseragaman Data <i>Shift 1</i>	49
Gambar 4.2. Peta Kontrol Uji Keseragaman Data <i>Shift 2</i>	50
Gambar 4.3. Peta Kontrol Uji Keseragaman Data <i>Shift 3</i>	52



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	<i>Form Work Sampling Pengamatan Shift 1</i>	72
Lampiran 2	<i>Form Work Sampling Pengamatan Shift 2</i>	92
Lampiran 3	<i>Form Work Sampling Pengamatan Shift 3</i>	112
Lampiran 4	<i>Form Bimbingan Tugas Akhir</i>	131
Lampiran 5	Hasil Turnitin.....	132

