

ABSTRAK

PT. Century Batteries Indonesia merupakan perusahaan manufaktur otomotif yang memproduksi baterai (*accu*) dengan 2 macam varian yaitu *wet battery* dan *dry battery*. Komponen utama dari *wet battery* adalah *form plate* yang diproduksi di *line formation*, dimana banyak ditemukan beberapa cacat. Untuk mengantisipasi masalah tersebut, dilakukan pengendalian kualitas dengan beberapa alat yang digunakan yaitu *diagram pareto* dan diagram sebab akibat yang digunakan untuk menentukan faktor-faktor penyebab cacat yang terjadi, dan metode *TRIZ* yang terdapat pemecahan kontradiksi (*39 Parameters TRIZ*), pembuatan matriks kontradiksi, serta membuat usulan perbaikan berdasarkan *40 Inventive Principles*. Tahap identifikasi meliputi pembuatan *diagram pareto* dan diagram sebab akibat, kemudian dilakukan integrasi dengan metode *TRIZ* dalam tahap perbaikan untuk mendapatkan rekomendasi perbaikan yang cocok. Hasil penelitian berdasarkan *contradiction matrix* dan *40 inventive principles* yaitu memberikan rekomendasi perbaikan antara lain : pengukuran *SPGR* menggunakan *hydrometer*, membuat *checksheet* penggantian *leadbar*, mengganti palu, dan membuat jadwal perawatan mesin.

Kata kunci : Cacat, Pengendalian Kualitas, *TRIZ*



ABSTRACT

PT. Century Batteries Indonesia is an automotive manufacturing company that produces batteries (Accu) with 2 types of variants, namely wet battery and dry battery. The main component of the wet battery is the forming plate produced in the line formation, where many defects are found. Anticipate this problem, quality control carry out using several tools. Namely, pareto diagrams and cause and effect diagrams used to determine the factors that cause defects that occur, and the TRIZ method includes contradiction solving (39 Parameters TRIZ), making contradiction matrix, and make improvement suggestions based on 40 Inventive Principles. The identification stage includes making pareto diagrams and causal diagrams, then integration with the TRIZ method is carried out in the repair phase to obtain suitable recommendations for improvements. The results of the study are based on a contradiction matrix and 40 inventive principles, which provide recommendations for improvements, among others: measuring SPGR using a hydrometer, making a lead bar replacement checksheet, replacing hammers, and making machine maintenance schedules.

Keywords: Defect, Quality Control, TRIZ

