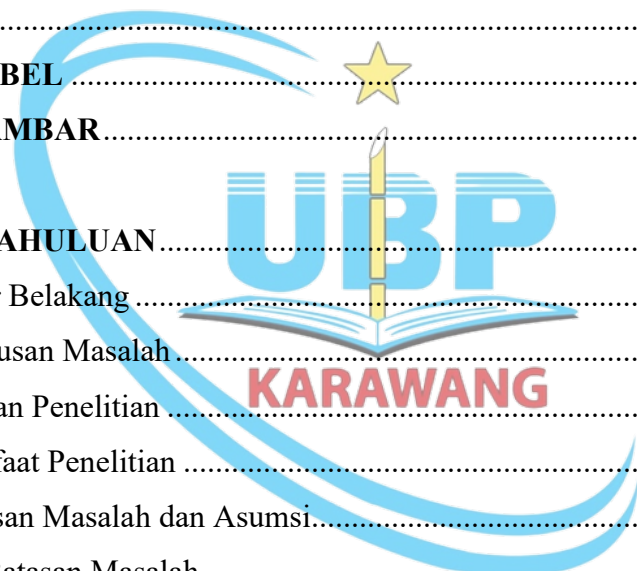


DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN LEMBAR PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
 BAB I PENDAHULUAN.....	 1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	3
1.5 Batasan Masalah dan Asumsi.....	4
1.5.1 Batasan Masalah.....	4
1.5.2 Asumsi	4
 BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	 5
2.1 Pengertian Sistem Produksi.....	5
2.2 <i>Lean Manufacturing</i>	6
2.3 Pemborosan.....	7
2.4 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	9
2.5 Simbol Dalam <i>Value Stream Mapping</i>	11
2.6 Komponen <i>Value Stream Mapping</i>	13
2.7 Lima Tahap Pembuatan <i>Value Stream Mapping</i>	14



2.8 Penelitian Terkait	18
BAB III METODE PENELITIAN	23
3.1 Tempat Penelitian.....	23
3.2 Data dan Informasi.....	23
3.3 Teknik Pengumpulan Data.....	25
3.4 Teknik Analisa Data.....	26
3.4.1 Kerangka Pemikiran.....	26
3.4.2 Analisa Data.....	27
3.5 Prosedur Penelitian	27
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	31
4.1 Obyek Penelitian	31
4.2 <i>Layout</i> Produksi	32
4.3 Pengumpulan Data	33
4.3.1 Data Perencanaan dan Hasil Produksi.....	33
4.3.2 Data Jumlah Operator dan Waktu Kerja.....	34
4.3.3 SOP Perakitan <i>Rear Beam</i>	36
4.3.4 OPC Perakitan <i>Rear Beam</i>	37
4.4 Pengolahan Data.....	38
4.4.1 <i>Curent State Mapping</i>	38
4.4.2 <i>Process Activity Mapping</i>	40
4.4.3 Diagram <i>Fishbone</i>	50
4.4.4 Rencana Perbaikan	56
4.4.5 Usulan Perbaikan.....	57
4.4.6 <i>Future State Mapping</i>	64
4.5 Perbandingan Penelitian.....	73
BAB V PENUTUP.....	74
5.1 Kesimpulan.....	74
5.2 Saran.....	75
DAFTAR PUSTAKA	76
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terkait	20
Tabel 3.1 <i>Observasi</i>	24
Tabel 4.1 Perencanaan dan Hasil Produksi Bulan Agustus 2019 – Januari 2020	33
Tabel 4.2 Data Jumlah dan Uraian Pekerjaan Operator	35
Tabel 4.3 SOP Perakitan <i>Rear Beam</i>	36
Tabel 4.4 <i>Downtime</i>	40
Tabel 4.5 <i>Process Activity Mapping Rear Beam</i>	41
Tabel 4.6 <i>Value Added Activity</i> Proses <i>Rear Beam</i>	43
Tabel 4.7 <i>Non Value Added Activity</i> Proses <i>Rear Beam</i>	44
Tabel 4.8 <i>Necessary Non Value Added Activity</i> Proses <i>Rear Beam</i>	45
Tabel 4.9 Data Waktu <i>Procces Activity Mapping</i>	45
Tabel 4.10 Standar Perusahaan Terhadap Pengelompokan Aktivitas.....	46
Tabel 4.11 Pengelompokan NVA Terbesar Pada Perakitan <i>Rear Beam</i>	46
Tabel 4.12 Tahap Pengambilan <i>Part Beam</i>	47
Tabel 4.13 Tahap Penempatan Rak Penuh Kepenempatan Sementara.....	48
Tabel 4.14 Tahapan Menarik Rak Kosong	49
Tabel 4.15 Masalah Pada Produksi <i>Rear Beam</i> Bulan Agustus 2019 - Januari 2020.	53
Tabel 4.16 Pengelompokan Masalah Pada Produksi <i>Rear Beam</i>	54
Tabel 4.17 Rencana Perbaikan.....	56
Tabel 4.18 PAM Sebelum Perbaikan.....	66
Tabel 4.19 PAM Sesudah Perbaikan.....	68
Tabel 4.20 Aktivitas NVA Sebelum Perbaikan	70
Tabel 4.21 Aktivitas NVA Sesudah Perbaikan	71
Tabel 4.22 Persentase Pengelompokan Kegiatan Sebelum Perbaikan.....	72
Tabel 4.23 Persentase Pengelompokan Kegiatan Sesudah Perbaikan	72

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Hasil Produksi <i>Rear Beam</i>	2
Gambar 2.1 Skema Proses Produksi	5
Gambar 2.2 Simbol <i>Value Stream Mapping</i>	11
Gambar 2.3 <i>Icon Value Stream Mapping</i>	12
Gambar 2.4 Komponen <i>Value Stream Mapping</i>	13
Gambar 2.5 <i>Value Stream Transformation Plan</i>	17
Gambar 3.1 Kerangka Pemikiran.....	26
Gambar 3.2 Diagram Alir Penelitian <i>Rear Beam</i>	28
Gambar 4.1 Produk PT. Yorozu Automotive Indonesia	31
Gambar 4.2 <i>Rear Beam Suspension</i>	31
Gambar 4.3 <i>Layout</i> Produksi	32
Gambar 4.4 Data Perencanaan dan Hasil Produksi.....	34
Gambar 4.5 OPC Perakitan <i>Rear Beam</i>	37
Gambar 4.6 <i>Curent State Mapping</i>	38
Gambar 4.7 Grafik Kelompok Kegiatan NVA	47
Gambar 4.8 Grafik Tahap Pengambilan.....	48
Gambar 4.9 Grafik Tahap Penempatan Rak Terisi	49
Gambar 4.10 Grafik Tahap Pengambilan Rak Kosong.....	50
Gambar 4.11 Diagram Sebab Akibat Pada Pengambilan <i>Part Beam</i>	51
Gambar 4.12 Diagram Sebab Akibat Penempatan Rak Terisi.....	51
Gambar 4.13 Diagram Sebab Akibat Pengambilan Rak Kosong	52
Gambar 4.14 Grafik Pengelompokan Masalah Pada <i>Rear Beam</i>	54
Gambar 4.15 Diagram Sebab Akibat Pemborosan Menunggu	55
Gambar 4.16 Kondisi Saat Ini Penempatan <i>Beam</i>	58
Gambar 4.17 Usulan Perbaikan Penempatan <i>Pallet Beam</i>	58
Gambar 4.18 Perbandingan Waktu Tahapan Pengambilan <i>Beam</i>	59
Gambar 4.19 Perbandingan Waktu Tahapan Penempatan Rak Terisi	60

Gambar 4.20 Perbandingan Waktu Pengambilan Rak Kosong	61
Gambar 4.21 <i>Future State Mapping</i>	64
Gambar 4.22 Perbandingan Waktu Kegiatan NVA	71
Gambar 4.23 Perbandingan Waktu Pengelompokan Kegiatan	73

