

**ANALISIS RISIKO TINGKAT *DEFECT* PADA PROSES  
PRODUKSI UNTUK MENIMBALKAN PRODUK DENGAN  
METODE SIX SIGMA**

**TUGAS AKHIR**

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar sarjana  
Program studi Teknik industri

Oleh :

**RIKA AMELIA MASFUFAH**

15416226201111



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNOLOGI DAN ILMU KOMPUTER  
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG  
2019**

**LEMBAR PERSETUJUAN**  
**ANALISIS RISIKO TINGKAT *DEFECT* PADA PROSES**  
**PRODUKSI PCB UNTUK MENIMALISIR PRODUK *NG***  
**DENGAN METODE SIX SIGMA**

***RISK ANALYSIS OF DEFECT LEVEL IN PRODUCTION PCB***  
***PROCESS TO MINIMIZE NG PRODUCTS WITH SIX SIGMA***  
***METHOD***

Tugas akhir diajukan oleh :

**Rika Amelia Masfufah**  
**NIM : 15416226201111**

Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer  
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 09 Juli 2019

Menyetujui :

Dosen Pembimbing I



(Ade Astuti Widi Rahayu, ST.,MT)  
NIDN : 0426068405

Dosen Pembimbing II



(Annisa Indah Pratiwi, ST.,MT)  
NIDN : 0402109003

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**ANALISIS RISIKO TINGKAT *DEFECT* PADA PROSES**  
**PRODUKSI PCB UNTUK MENIMALKAN PRODUK NG**  
**DENGAN METODE SIX SIGMA**

***RISK ANALYSIS OF DEFECT LEVEL IN PRODUCTION PCB***  
***PROCESS TO MINIMIZE NG PRODUCTS WITH SIX SIGMA***  
***METHOD***

**Rika Amelia Masfufah**

**NIM : 15416226201111**

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi  
sebagian syarat memperoleh gelar sarjana pada  
Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer  
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 09 Juli 2019

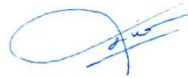
Penguji I,



(Ir. Ade Suhara, ST.,MM.,IPM)

NIDN : 0430066901

Penguji II,



(Aina Nindiani, S.TP.,MT)

NIDN : 0413057705

Mengetahui :

Dekan,



(Ahmad Fauzi, S.Kom.,M.Kom)

NIDN : 0419037701

Ketua Program Studi,



(Ir. Ade Suhara, ST.,MM.,IPM)

NIDN : 0430066901

