

ABSTRAK

PT. Pindo Deli Pulp and Paper Mills merupakan salah satu perusahaan kertas terbesar yang memiliki “*TOP QUALITY PAPER*”. Selain produksi kertas, PT. Pindo Deli and Paper Mills juga memproduksi *Tissue* yang di produksi di *Converting*. Mesin *Casmatic EM-24* ini adalah salah satu mesin pembungkus atau mesin *wrapping* yang digunakan untuk proses produksi *tissue*. Permasalahan yang sering terjadi adalah kerusakan mesin yang tidak menentu waktu kerusakannya sehingga menyebabkan proses produksi terhenti secara tiba-tiba dan proses produksi menjadi lebih lama.

Proses produksi yang dilakukan sering terjadi hal-hal yang mengganggu dimesin tersebut sehingga menghambat aktivitas produksi. Untuk itu penulis mengusulkan untuk melakukan pemeliharaan pada waktu yang ditentukan yang benar-benar sesuai untuk peningkatan produksi. Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) dan analisa *Six Big Losses* juga dilakukan untuk mengetahui faktor-faktor yang mempengaruhi nilai efektivitas mesin. Sebelum melakukan penelitian nilai OEE mesin *Casmatic EM-24* adalah sebesar 48 % dan setelah melakukan penelitian meningkat menjadi 56 % dengan nilai rata-rata *availability* 98 %, nilai rata-rata *performance* 68 %, dan nilai rata-rata *quality* 85 %.

Berdasarkan hasil penelitian penulis maka dapat menyimpulkan bahwa proses produksi di *Converting tissue* memerlukan perbaikan mesin produksi yang berkelanjutan untuk memelihara dan menjaga produktivitas mesin supaya lancar dalam pencapaian target produksi sesuai dengan perencanaan.

Kata kunci : Mesin *Casmatic EM-24*, Penerapan *Total Productive Maintenance*, *Overall Equipment Effectiveness*, *Six Big Losses*.

ABSTRACT

PT. Pindo Deli Pulp and Paper Mills is one of the largest paper companies that has a "TOP QUALITY PAPER". Besides paper production, PT. Pindo Deli and Paper Mills also produces Converting Tissue produced. This Casmatic EM-24 machine is one of the wrapping machines or machines that are used for the tissue production process. The problem that often occurs is erratic machine damage when the damage causes the production process to stop suddenly and the production process becomes longer.

The production process is carried out often things that interfere with the machine so that it inhibits production activities. for this reason, the authors propose the implementation to carry out maintenance at the specified time which is really suitable for increasing production. Overall Equipment Effectiveness (OEE) calculation and Six Big Losses analysis are also conducted to determine the factors that influence the value of machine effectiveness. Before conducting research the OEE value of mesin casmatic EM-24 machines was 48 % and after conducting research in to by 56%, with an avarage availability value of 98%, an average pewreformance value of 68%, and an average value of qualiy 85%.

Based on the results of the author's research, it can be concluded that the production process in converting tissue requires the for continuous production of engine repairs to maintain and maintain engine productivity so that it is smooth in achieving production targets in accordance with planning.

Keywords: Casmatic EM-24 Machine, Total Productive Maintenance, Overall Equipment Effectiveness, Six Big Losses.

