

DAFTAR PUSTAKA

- Akbar, Faisal. 2011. Perancangan *Lean Production System* Dengan Pendekatan *Cost Integrated Value Stream Mapping*.
- Alhuraish., Robledo, I., A., Kobi, C., (2016). *Assessment of Lean Manufacturing and Six Sigma operation with Decision Making Based on the Analytic Hierarchy Process*. University of Angers. France.
- Andiyanto, Surya., Sutrisno, Agung., Punuhsingon, Charles. (2016). Penerapan Metode *FMEA (Failure Mode And Effect Analysis)* Untuk Kuantifikasi dan Pencegahan Resiko Akibat Terjadinya *Lean Waste*. Universitas Sam Ratulangi, Manado.
- Barus, Deltha F. M.. (2012). Peningkatan Produktifitas Melalui Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* Di Lantai Produksi *SLAB Steel Plant 2 PT*. Krakatau Steel.
- Deshkar, Adwait., Kamle, Saile., Giri, Jayant., Korde, Vivek (2017). *Design and evaluation of a Lean Manufacturing framework using Value Stream Mapping (VSM) for a plastic bag manufacturing unit*. Yeshwantrao Chavan College of Engineering. India.
- Hidayat, Rahmat., Tama, Ishardita Pambudi., Efranto, Remba Yanuar. (2013). Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *VSM* dan *FMEA* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produk *Plywood* di PT. Kutai Timber Indonesia, Universitas Brawijaya.

Khannan, Muhammad Shodiq Abdul & Haryono (2015). Analisis penerapan *Lean Manufacturing* untuk menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT. Adi Satria Abadi, Universitas pembangunan Nasional Veteran, Yogyakarta.

Ristyowati, Trismi., Muhsin, Ahmad & Nurani, Putri Puji. (2017). Minimasi *Waste* Pada Aktivitas Proses Produksi Dengan Konsep *Lean ManufacturingI* di PT. Sport Glove Indonesia, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran”, Yogyakarta.

Ririyani, Vika. (2015). Peningkatan Efisiensi di PT. Varia Usaha Beton Dengan Menerapkan *Lean Manufacturing*.

Rochman, Muhammad Rizky Fitrah., Sugiono & Efranto, Remba Yanuar. (2013). Penerapan *Lean Manufacturing* Menggunakan WRM, WAQ, dan VALSAT Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses *Finishing* di PT. Temprina Media Grafika Nganjuk, Universitas Brawijaya.

Rohani, Jafri Mohd., Zahrae, Seyed Mojib. (2015). *Production line analysis via value stream mapping: a lean manufacturing process of color industry*. Universiti Teknologi Malaysia, Malaysia.

Santos, Zelio Geraldo Dos., Vieira, Leandro., Balbinotti, Giles (2015). *Lean Manufacturing and ergonomic working conditions in the automotive industry*. Faculty of Applied Sciences Paraná (FACET), Brazil.

Steur, Hans De., Wesana, Joshua., Dora, K. Manoj., Pearce, Darian., Gellynck, Xavier (2016). *Applying Value Stream Mapping to reduce food losses and wastes in supply chains: A systematic review*. Ghent University, Ghent, Belgium

Sugiyono. (2017). Buku Metode Penelitian & pengembangan *Research and Development*

Yamit, Zulian. (2003). *Manajemen Produksi dan Operasi edisi kedua*. Yogyakarta: penerbit Ekonisia.

